

Lang, længere og længst

Analog pneumatik cylindersensor slår et slag for længere slaglængder.

>> MPS sensoren blev præsenteret som et af de nye innovative produkter i 2010 og tilbyder brugerne en nøjagtig positionsbestemmelse af stemplet i en pneumatisk cylinder. Normalt bestemmes positionen kun når stemplet er i top og i bund position. Men ofte kan det være en fordel at positionen bestemmes analogt og absolut samt over hele slaglængden. Det vil sige at 4..20 mA signal leveres alt efter positionen og selv efter strømløs tilstand vil den absolutte position omgående blive registeret. Indtil dato har den maksimale længde som sensoren har kunnet bygges i, været 196 mm. Dette har også løst massevis af opgaver i finmekaniske maskiner, samle automater og lignende opgaver. Succesen har afstedkommet ønsker om at få endnu længere sensorer og ved at forfine teknikken er det nu lykkedes at fremstille både en 224 mm og en 256 mm lang sensor. Disse er fremstillet i et enkelt stykke ekstruderet plastik som skal være helt lige for at bibeholde et lineært signal, når sensoren monteres på en cylinder. Teach-in proceduren er lige så simpel som på de tidligere versioner. En simpel trykknop aktiveres, stemplet placeres i den position, hvor 4 mA signalet ønskes og trykknappen aktiveres igen. Dette gentages, hvor 20 mA signalet ønskes og herefter går sensoren tilbage til funktionstilstand, og maskinen kan startes.